

309L APORTE (TIG)

VARILLA DE APORTE CON ALEACIÓN DE ACERO INOXIDABLE 309L (25% DE CROMO Y 12 % DE NIQUEL) PARA SER USADA EN EL PROCESO T.I.G.

CLASIFICACIÓN A.W.S: ER-309L

IDENTIFICACIÓN: QUINTADA

APLICACIONES: Es una varilla de acero inoxidable 309L.-Se usa en tuberías para ácido acético, tolvas, Refinerías de Petróleo, Extractores de vapores de ácidos, Equipos de la industria lechera, Autoclaves, hornos, intercambiadores de calor, tanques para sosa cáustica y cajas de tratamientos térmicos.

CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO: Su alto contenido de cromo y níquel le imparten resistencia a la corrosión y le hacen menos susceptible a la corrosión intergranular, incluso después de estar largo tiempo expuesta a altas temperaturas. Se recomienda para su aplicación el proceso GTAW(TIG) usando argón como gas protector o mezclas de gases La presentación es en atados de 5.0 kgs. de una longitud de 36 pulgadas en diámetros de 1/16",3/32",1/8" y 5/32". Esta varilla también se fabrica en forma de microalambre y tiene una presentación de carrete de 13.620 kg en diámetros de 0.035" y 0.045" para ser usado con el proceso M.I.G.

RESISTENCIA TENSIL:	5,835 KG./CM2 (83,000 PSI)
ELONGACION:	33%
CORRIENTE:	PROCESO TIG

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %				
C	Mn	Si	Cr	Ni
0.02	0.71	0.79	25.50	13.1