

309 Mo

ELECTRODO ESPECIAL CON CONTENIDO DE MOLIBDENO PARA SOLDAR ACEROS INOXIDABLES TIPO AISI: 301, 302, 304, 308, 309,347 Y 321,EXPUESTOS A ALTAS TEMPERATURAS HASTA 1100°C

CLASIFICACION: E-309 Mo-16

APLICACIONES: Es un electrodo del tipo inoxidable 309 al cual se le ha adicionado molibdeno con el fin de incrementar sus resistencia a la corrosión y a las altas temperaturas, así como su resistencia a la tracción. Resiste la oxidación a temperaturas hasta de 1,100°C, ideal para soldar: hornos rotatorios para cemento, cribas, canales, tolvas, domos y silletas de hornos, intercambiadores de calor, tubos de reactores, extractores de vapor de ácidos, quemadores de petróleo, calderas, etc.

CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO: 309Mo es un electrodo cuyo deposito es acero inoxidable del tipo 25/12, es decir 25% de cromo y 12 % de Níquel. Además contiene 2.0% de molibdeno que sirve para aumentar la resistencia a la corrosión y al calor. Su estructura granular corresponde a un acero inoxidable tipo austenítico. La escoria es fácilmente controlable y no interfiere con la acción del arco, los depósitos son lisos, dúctiles y de excelente apariencia. alta resistencia a la oxidación.

El trabajo debe ser preparado con la mayor limpieza posible. Mantenga un arco corto evitando se pegue el electrodo. Los mejores resultados se obtienen usando el amperaje suficiente para lograr una buena fusión, evite el excesivo movimiento de oscilación siendo preferible colocar cordones rectos.

En soldadura vertical y sobre cabeza, ajústese a los amperajes más próximos al mínimo indicado en la tabla de abajo.

RESISTENCIA TENSIL:	6,327 KG./CM2 (90,000 PSI)
DUREZA BRINELL:	205 BHN
ELONGACION:	40%
N.- DE FERRITA:	8
POSICIONES:	TODAS
CORRIENTE:	ALTERNA O DIRECTA ELECTRODO POSITIVO

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %						MEDIDA	AMPERAJE
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo		
0.08	1.70	0.90	25.2	13.3	2.20	2.38 mm - 3/32"	50-70
						3.25 mm - 1/8"	80-100
						4.0 mm - 5/32"	110-130
						5.0 mm - 3/16"	140-170