

# 316L APORTE (TIG)

VARILLA DE APORTE DE ACERO INOXIDABLE TIPO 316L (18% DE CROMO, 11% DE NÍQUEL Y 2.8% DE MOLIBDENO).  
SU CONTENIDO DE MOLIBDENO AUMENTA LA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN POR EL ATAQUE DE ÁCIDOS ORGÁNICOS

CLASIFICACIÓN A.W.S: ER-316L

IDENTIFICACIÓN: QUINTADA

**APLICACIONES:** Para soldar tanques y recipientes en la industria química, de fabricación de papel y alimenticia, mezcladoras de productos químicos, turbinas hidráulicas, intercambiadores de calor, tuberías, piezas fundidas de alta resistencia al calor, válvulas y evaporadores.

**CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO:** Es una varilla estabilizada con Molibdeno y con bajo contenido de carbón, ideal para resolver los problemas de aceros que requieren, alta resistencia a los ácidos en la industria química, el depósito de acero inoxidable austenítico contiene 2.8% de Molibdeno, para soldar aceros inoxidables tipos: 316, 317, 318 y también para los tipos de menor aleación como: 301, 302, 304, 308, 410 y 430. Resiste la corrosión intercrystalina hasta 400°C. Se recomienda para su aplicación el proceso TIG utilizando Argón como gas de protección o mezclas de gases, la presentación es en atados de 5 kgs. De una longitud de 36 pulgadas en diámetros de 1/16", 3/32", 1/8" y 5/32". Esta varilla también se fabrica en forma de microalambre y tiene una presentación de carrete de 13.620 Kg. en diámetros de 0.035" y 0.045" para ser usado con el proceso M.I.G.

<b>RESISTENCIA TENSIL:</b>	5,976 KG./CM2 (85,848 PSI)
<b>ELONGACION:</b>	40 %
<b>CORRIENTE:</b>	PROCESO TIG

## ANÁLISIS QUÍMICO DEL METAL DEPOSITADO %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.02	0.71	0.75	19.5	10.5	2.80