

ELECTRODO CON REVESTIMIENTO ESTRUIDO PARA ALUMINIO Y SUS ALEACIONES, SE DEPOSITA CON GRAN RAPIDEZ

CLASIFICACIÓN A.W.S: E-4043

IDENTIFICACIÓN: REVESTIMIENTO BLANCO

APLICACIONES: Recomendado para laminas, planchas, fundición de aluminio de un grueso de 1/8" o mayor, es usado extensamente para trabajos de producción y de mantenimiento de tanques, tuberías, fundición pesada y ligera de aluminio, piezas de estructuras, modelos de fundición, piezas de automóviles y barandillas de protección, este electrodo es muy útil para reparar grietas, reconstrucción de secciones imperfectas y para efectuar revestimientos y refuerzos.

También se emplea con éxito para la fabricación de estructuras, equipos de refrigeración, industria química, tubería, tanques, monoblocks, poleas, ventiladores, etc.

CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO: Es un electrodo especial con alma de alambre de aluminio al silicio con un revestimiento estruido, la combinación del alma de alambre especial y del recubrimiento da al electrodo 34 un arco muy estable que servirá para formar un deposito completo, uniforme, libre de salpicaduras, con buena armonía de color respecto al metal base. Limpie completamente el área de unión, cualquier metal base que tenga mas de 1/8" de grueso deberá ser achaflanado en un ángulo de 75°. No es necesario el precalentamiento en material delgado, pero en secciones pesadas se recomienda precalentar hasta 200°C, se usan generalmente cordones en hilera ya que se encuentran algunas socavaduras con los cordones de vaivén, debe mantenerse un arco corto con electrodo inclinado ligeramente en la dirección de avance. Dejar enfriar lentamente, Quitar la escoria, una limpieza adicional y eliminación de la escoria puede lograrse con cepillo de alambre y una solución al 5 o 10% en agua caliente con ácido sulfúrico, enjuagar con agua caliente limpia.

RESISTENCIA TENSIL:	1,600 KG./CM2 (22,752 PSI)
POSICIONES:	TODAS
CORRIENTE:	CONTINUA POLO POSITIVO
ARMONÍA DE COLORES:	BUENA

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %		MEDIDA	AMPERAJE
Al	Si		
88.0	4.0 a 6.0	2.38 mm - 3/32"	50-70
		3.25 MM - 1/8"	80-100
		4.0 mm - 5/32"	100-140