

347

ELECTRODO ESPECIAL PARA SOLDAR ACEROS INOXIDABLES TIPOS: AISI 301, 302, 304 ,308,321 Y 347 ESTABILIZADO CON COLUMBIO PARA EVITAR LA PRECIPITACIÓN DE CARBUROS DE CROMO.

CLASIFICACION A.W.S: E-347-16

APLICACIONES: Recomendado para aplicaciones en donde la corrosión unida a las temperaturas elevadas presenta un problema.- Empleado corrientemente en las instalaciones químicas, Refinerías de Petróleo, Destilerías, Fabricas de Papel y en las aplicaciones de tratamiento térmico.-Sirve igualmente como recubrimiento protector de los aceros, Condensadores para leche, Desnatadoras, Tanques de Almacenamiento de Productos Químicos.

CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO: 347 es usado para soldar aceros inoxidables, pero es especialmente efectivo sobre los tipos 321 y 347 donde se requiera un máximo de resistencia a la corrosión.- A este electrodo se le ha añadido elementos especiales para evitar la precipitación de carburos, la cual ocurre en estas aleaciones cuando son sometidas a temperaturas alrededor de 650° C
Limpiar el metal base quitando la suciedad, escamas, la grasa y los óxidos.-Deberá de usarse el mínimo de corriente.- Mantener un arco corto conservando el electrodo ligeramente inclinado en la dirección del avance.- Debe permitirse que la escoria permanezca sobre el deposito de soldadura hasta que este se halla enfriado.-Evite el calentamiento del metal base y remover completamente la escoria entre pasadas.

RESISTENCIA TENSIL:	6,327 KG./CM2 (90,000 PSI)
DUREZA BRINELL:	235 BHN
ELONGACION:	40%
N.- DE FERRITA:	0
POSICIONES:	TODAS
CORRIENTE:	ALTERNA O DIRECTA ELECTRODO POSITIVO

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %						MEDIDA	AMPERAJE
C	Mn	Si	Cr	Ni	Cb		
0.06	1.80	0.90	19.5	9.5	0.80	2.38 mm - 3/32"	50-70
						3.25 mm - 1/8"	80-100
						4.0 mm - 5/32"	110-130
						5.0 mm - 3/16"	140-170