

6013

ELECTRODO PARA TRABAJOS GENERALES EN ACEROS DE BAJO CARBONO. SUAVE Y ESTABLE BUEN ACABADO, FACIL DESPRENDIMIENTO DE ESCORIA, ARCO MUY CORTO Y BAJO CHISPORROTEO

CLASIFICACIÓN A.W.S: E-6013

IDENTIFICACIÓN: REVESTIMIENTO VERDE

APLICACIONES: Para mantenimiento y reparaciones en general, fabricación de equipos y maquinarias en aceros bajo carbono, tiene muy fácil aplicación sobre laminas delgadas, por ejemplo: muebles metálicos y carrocerías de vehículos, por su ligera penetración debido a la rápida solidificación del metal depositado y la escoria, se tiene un buen control sobre estos, pudiéndose así soldar en posiciones mas difíciles

CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO:: 6013 trabaja con corriente continua, polaridad directa o corriente alterna, en cualquier posición, inclusive sobre cabeza, con un arco silencioso perfectamente estabilizado y de ligera penetración.

Debido a la rápida solidificación del material depositado y la escoria, el operario tiene un control fuera de lo común sobre estos, pudiendo así soldar en las posiciones mas difíciles y a través de uniones muy abiertas.

El metal depositado se puede forjar en caliente. 6013 es usado continuamente para soldar todo tipo de uniones tanto en producción como en mantenimiento, se recomienda especialmente para aquellos trabajos donde se requieren soldaduras lisas y de muy buena apariencia

RESISTENCIA TENSIL:	4,710 - 5,000 KG./CM2 (67,000 A 71,100 PSI)
LIMITE ELASTICO:	4,200 - 4,600 KG./CM2 (59,725 A 65,410 PSI)
ALARGAMIENTO EN 5 CM:	25%
DUREZA BRINELL:	160 BHN
POSICIONES:	TODAS
CORRIENTE:	ALTERNA O DIRECTA ELECTRODO POSITIVO

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %					MEDIDA	AMPERAJE
C	Mn	P	S	Si		
0.10	0.60	0.03	0.03	0.30	2.25 mm - 3/32"	65-90
					3.25 mm - 1/8"	100-140
					4.0 mm - 5/32"	140-180
					5.0 mm - 3/16"	200-250