

# 60 RC

## ELECTRODO CON REVESTIMIENTO DE BAJO HIDROGENO, A BASE DE CROMO, MANGANESO MOLIBDENO Y CARBÓN PARA SOPORTAR DESGASTE POR ABRASIÓN E IMPACTO

**APLICACIONES:** Se emplea en rejas de arado, puntas de barrena, paletas amasadoras, escarificadoras, arados pulverizadores, propulsores de bomba y muchas otras aplicaciones en donde se necesiten dureza extrema y buena resistencia al desgaste producido por la abrasión y el impacto.

**CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO:** El electrodo 60 RC lleva un revestimiento de bajo hidrogeno y esta recomendado especialmente para revestir piezas sujetas a desgastes por abrasión e impacto. El depósito que se logra con este electrodo es tenaz y homogéneo. La aleación contiene carbón, cromo, manganeso, molibdeno y silicio, llegando a tener una dureza hasta de 55° rockwell C. El revestimiento especial de bajo hidrogeno permite revestimientos gruesos sin peligro de que se raje o reviente el deposito.

Los depósitos pueden ser forjados a temperaturas de color rojo y mantendrá su dureza después de forjar. Este electrodo debe aplicarse similarmente como se aplica un electrodo común para bajo hidrogeno, pues no requiere una técnica especial. Para lograr depósitos lisos y libres de porosidades. La escoria se remueve fácilmente.

Esmerilar el área a soldar hasta dejarla limpia, no se necesitan técnicas especiales de soldadura distintas al mantenimiento de un arco de poca longitud como se exige para todos los electrodos de baja concentración de hidrogeno, así mismo es necesario precalentar la pieza y dejarla enfriar lentamente, la soldadura debe ser aplicada en áreas anchas y de poco espesor porque los revestimientos gruesos tienden a desarrollar grietas transversales.

<b>DUREZA ROCKWELL "C":</b>	1ER. CORDÓN DE 45 A 50, 2DO. CORDÓN DE 50-55
<b>POSICIONES:</b>	TODAS
<b>CORRIENTE:</b>	ALTERNA O CONTINUA POLO POSITIVO
<b>RESISTENCIA A LA ABRASIÓN:</b>	EXTREMA
<b>RESISTENCIA AL IMPACTO:</b>	MODERADO
<b>MICROESTRUCTURA:</b>	ACERO MARTENSITICO

ANÁLISIS QUÍMICO DEL METAL DEPOSITADO %					MEDIDA	AMPERAJE
C	Cr	Mn	Mo	Si		
0.65	4.0	1.0	0.50	0.80	3.25 mm - 1/8"	100-125
					4.0 mm - 5/32"	130-160
					5.0 mm - 3/16"	155-230