

# 7018-A1

ELECTRODO CON 0.5% DE MOLIBDENO, SE APLICA EN ACEROS AL CARBONO-MOLIBDENO EN CALDERAS, RECIPIENTES A PRESION Y TUBERIAS DE ALTA PRESION

CLASIFICACIÓN A.W.S: E-7018-A1

IDENTIFICACIÓN: REVESTIMIENTO GRIS

**APLICACIONES:** Se recomienda para la construcción y reparación de recipientes y equipos expuestos a altas temperaturas tales como: tuberías, calderas y recipientes a presión.-El electrodo Vilchis E-7018AI se recomienda para los siguientes aceros clasificación A.S.T.M.: A83-59 GR.AyB, A106 - 58 GR. C, A212-57 GR.A y B, A216-59 GR.WCA y WCB, A250-58, A252-59 GR.3, A266-57 GR.3, A292-59 GR.1, A306-57 GR.65-70, A336-70AI GR. F1, A356-58 GR. 2, A426-59 GR..2, A426-59 GR.CP1 y CP1S Y A161 T1.

**CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO:** Los depósitos son lisos y libres de socavaciones y salpicaduras, el contenido de Molibdeno les proporciona resistencia a altas temperaturas (hasta 500° C). Limpie el área de la junta quitando la suciedad, las escamas, la grasa y los óxidos y durante su aplicación mantener el arco corto y solo utilizar electrodos secos, si estuvieran húmedos deberán de secarse durante 2 horas a temperatura de 375° a 400° C.

<b>RESISTENCIA TENSIL:</b>	5,100 - 6,100 KG./CM2 (72,256 A 87,000 PSI)
<b>LIMITE ELASTICO:</b>	4,498 - 4,850 KG./CM2 (63,990 A 69,000 PSI)
<b>ALARGAMIENTO EN 5 CM:</b>	33%
<b>PRUEBA DE IMPACTO :</b>	N/A.
<b>DUREZA BRINELL:</b>	190 BHN
<b>POSICIONES:</b>	TODAS
<b>CORRIENTE:</b>	ALTERNA O DIRECTA ELECTRODO POSITIVO

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %						MEDIDA	AMPERAJE
C	Mn	P	S	Si	Mo		
0.07	1.08	0.03	0.03	0.6	0.53	2.25 mm - 3/32"	60-85
						3.25 mm - 1/8"	100-130
						4.0 mm - 5/32"	140-180
						5.0 mm - 3/16"	200-250