

7018-A1

ELECTRODO CON 0.5% DE MOLIBDENO, SE APLICA EN ACEROS AL CARBONO-MOLIBDENO EN CALDERAS, RECIPIENTES A PRESION Y TUBERIAS DE ALTA PRESION

CLASIFICACIÓN A.W.S: E-7018-A1

IDENTIFICACIÓN: REVESTIMIENTO GRIS

APLICACIONES: Se recomienda para la construcción y reparación de recipientes y equipos expuestos a altas temperaturas tales como: tuberías, calderas y recipientes a presión.-El electrodo E-7018Al se recomienda para los siguientes aceros clasificación A.S.T.M.: A83-59 GR.AyB,A106 - 58 GR. C,A212-57 GR.A y B,A216-59 GR.WCA y WCB.A250-58,A252-59 GR.3,A266-57 GR.3,A292-59 GR.1,A306-57 GR.65-70,A336-70Al GR. F1,A356-58 GR. 2,A426-59 GR..2,A426-59 GR.CP1 y CP1S Y A161 T1.

CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO: Los depósitos son lisos y libres de socavaciones y salpicaduras, el contenido de Molibdeno les proporciona resistencia a altas temperaturas (hasta 500° C). Limpie el área de la junta quitando la suciedad, las escamas, la grasa y los óxidos y durante su aplicación mantener el arco corto y solo utilizar electrodos secos, si estuvieran húmedos deberán de secarse durante 2 horas a temperatura de 375° a 400° C.

RESISTENCIA TENSIL:	5,100 - 6,100 KG./CM2 (72,256 A 87,000 PSI)
LIMITE ELASTICO:	4,498 - 4,850 KG./CM2 (63,990 A 69,000 PSI)
ALARGAMIENTO EN 5 CM:	33%
PRUEBA DE IMPACTO :	N/A.
DUREZA BRINELL:	190 BHN
POSICIONES:	TODAS
CORRIENTE:	ALTERNA O DIRECTA ELECTRODO POSITIVO

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %						MEDIDA	AMPERAJE
C	Mn	P	S	Si	Mo		
0.07	1.08	0.03	0.03	0.6	0.53	2.25 mm - 3/32"	60-85
						3.25 mm - 1/8"	100-130
						4.0 mm - 5/32"	140-180
						5.0 mm - 3/16"	200-250