

# 7024

ELECTRODO DE ALTO RENDIMIENTO CON REVESTIMIENTO RUTILICO CONTENIENDO POLVO DE HIERRO IDEAL PARA REALIZAR SOLDADURAS RAPIDAS Y ECONOMICAS EN ACEROS DE BAJO CONTENIDO DE CARBONO EN POSICION PLANA Y EN FILETE.

CLASIFICACIÓN A.W.S: E-7024

IDENTIFICACIÓN: REVESTIMIENTO GRIS

**APLICACIONES:** Algunas de las aplicaciones de este electro son en tanques de baja presión, estructuras ligeras de acero, carros de carga, equipo y maquinaria para minas, vigas T,H e I, placas gruesa de acero, implementos agrícolas, vagones y puentes. La escoria es sumamente fácil de desprender, ya que casi tiende a levantarse por si sola del cordón de soldadura

El empleo de este electrodo disminuye grandemente sus costos de soldadura, ya que reduce sus tiempos de ejecución, ahorrando por consiguiente mano de obra de soldadura

**CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO:** Es un electrodo con revestimiento de polvo de hierro, especial para soldaduras rápidas y seguras sobre aceros de bajo y medio carbón en posición plana y en filetes horizontales. Su fórmula perfectamente equilibrada le confiere notables características de soldabilidad, permitiendo una fusión suave y veloz de gran rendimiento con escaso chisporroteo, dando como resultado depósitos de soldadura de óptima calidad, libres de poros e inclusiones de escoria y de impecable aspecto, semejante a los que se obtienen con la soldadura automática.

<b>RESISTENCIA TENSIL:</b>	5,100 - 5,490 KG./CM <sup>2</sup> (72,522 A 78,068 PSI)
<b>LIMITE ELASTICO:</b>	4,500 - 4,800 KG./CM <sup>2</sup> (63,990 A 68,256 PSI)
<b>ALARGAMIENTO EN 5 CM:</b>	22-26%
<b>RESISTENCIA AL IMPACTO:</b>	N/A
<b>DUREZA BRINELL:</b>	180 BHN.
<b>POSICIONES:</b>	PLANA Y HORIZONTAL
<b>CORRIENTE:</b>	ALTERNA O DIRECTA ELECTRODO POSITIVO

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %					MEDIDA	AMPERAJE
C	Mn	P	S	Si	3.25 mm - 1/8"	140-190
0.08	1.10	0.03	0.03	0.40	4.0 mm - 5/32"	180-250
					5.0 mm - 3/16"	230-305