

8018-C1 PARA ARCO (C.A.C.C.)

ELECTRODO ESPECIAL CON REVESTIMIENTO CON TIPO DE BAJO HIDROGENO Y POLVO DE HIERRO DEPOSITOS DE ALTA RESISTENCIA MECANICA Y BAJA ALEACION DE NIQUEL

CLASIFICACIÓN A.W.S: E8018C1

IDENTIFICACIÓN: REVESTIMIENTO GRIS

APLICACIONES: Se recomienda para la fabricación y mantenimiento de recipientes a presión, piezas fundidas y tubería para trabajar a bajas temperaturas (hasta menos 60°C) y para la soldadura de aceros de baja aleación con un contenido de 2 a 2.7% de níquel.

El electrodo Vilchis 8018C1 se aplica con excelentes resultados en los siguientes aceros: (Especificación ASTM).

A 203 - 74a  Gr. A y B

A 352 - 74a  Gr. 1C2

A 334-74  Gr. 7

A 350 - 74  Gr. LF1 y LF2

A148-73  Gr.80,40 y 50

CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO: Este electrodo se puede aplicar en toda posición, excepto la vertical descendente. sus depósitos son de buena apariencia, sin socavaciones y salpicaduras.

Limpie el área de la junta quitando la suciedad, las escamas, la grasa y los óxidos, conserve un arco corto con electrodo ligeramente inclinado en la dirección del avance, la oscilación del electrodo no debe exceder de 3 veces el diámetro del núcleo, usando arco de corriente continua conecte el portaelectrodo al polo positivo (polaridad invertida), quite la escoria entre pases.

Precaución: Los electrodos con revestimiento con bajo contenido de hidrogeno son hidroscopicos (absorben la humedad del medio ambiente) por lo que deben conservarse en un lugar seco y caliente.

RESISTENCIA TENSIL:	5,900 - 6,186 KG./CM2 (83,900 A 88,000 PSI)
LIMITE ELASTICO:	4,800 - 5,413 KG./CM2 (68,300 A 77,000 PSI)
ALARGAMIENTO EN 5 CM:	30%
CHARPY V:	2.7 KG X M (-60° C)
DUREZA BRINELL:	190 BHN
POSICIONES:	TODAS EXCEPTO VERTICAL DESCENDENTE
CORRIENTE:	ALTERNA Y CONTINUA POLO POSITIVO

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %				MEDIDA	AMPERAJE
C	Mn	Si	Ni		
0.07	1.10	0.40	2.3	3.25 mm - 1/8"	100-130
				4.0 mm - 5/32"	140-180
				5.0 mm - 3/16"	200-250