

# 9018-B3 PARA ARCO (C.A.C.C.)

ELECTRODO ESPECIAL CON REVESTIMIENTO TIPO DE BAJO HIDROGENO Y POLVO DE HIERRO DEPOSITOS DE ALTA RESISTENCIA MECANICA Y BAJA ALEACION DEL CROMO-MOLIBDENO

CLASIFICACIÓN A.W.S: E 9018-B3

IDENTIFICACIÓN: REVESTIMIENTO GRIS

**APLICACIONES:** Se recomienda para soldar equipos y dispositivos con temperaturas de servicio de hasta 625°C tales como: calderas, reformadores, tuberías de alta temperatura en refinerías , cracking tubes) intercambiadores de calor,etc.

El electrodo Vilchis E-9018B3 se recomienda para los siguientes aceros ( especificacion ASTM ):

A 199 - 64 Gr. T3 y T4 A 356 - 65 Gr. 4,8 y 10

A 200 - 64 Gr. T22. A 234 - 65 Gr. WP

A 213- 64 Gr T22. A 369 - 65ª Gr FP21

A 217 -65Gr.WC9 A 356 - 74 Gr. 5

A 335 - Gr. P22 y P21 A 369 - 65 Gr. A 336 - Gr. F22 A 542-C1 1/2

A 389 - 63

A 199 - 64 Gr. T3 Y T4 A356 - 65 Gr. 4.8 Y 10

**CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO:** Los depositos obtenidos con este electrodo presentan muy buen aspecto,lisos sin socavaciones y la escoria se quita fácilmente. Aplicar en toda posición, deposita cordones planos y lisos sin socavaciones ni salpicaduras.

Limpie el área de la junta quitando la suciedad, las escamas, la grasa y los óxidos, conserve un arco corto con electrodo ligeramente inclinado en la dirección del avance, la oscilación del electrodo no debe exceder de 3 veces el diámetro del núcleo, usando arco de corriente continua conecte el portaelectrodo al polo positivo (polaridad invertida), quite la escoria entre pases.

*Precaución:* Los electrodos con revestimiento con bajo contenido de hidrogeno son hidroscopicos (absorben la humedad del medio ambiente) por lo que deben conservarse en un lugar seco y caliente.

<b>RESISTENCIA TENSIL:</b>	7,170 KG./CM2 ( 102,000 PSI )
<b>LIMITE ELASTICO:</b>	6,186 KG./CM2 ( 88,000 PSI )
<b>ALARGAMIENTO EN 5 CM:</b>	25%
<b>CHARPY V:</b>	N/A
<b>CORRIENTE:</b>	ALTERNA O DIRECTA ELECTRODO POSITIVO

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %					MEDIDA	AMPERAJE
C	Mn	Si	Cr	Mo		
0.07	0.75	0.60	2.20	1.05	3.25 mm - 1/8"	100-130
					4.0 mm - 5/32"	140-180
					5.0 mm - 3/16"	200-250