

9018- M PARA ARCO (C.A.C.C.)

ELECTRODO ESPECIAL CON REVESTIMIENTO CON TIPO DE BAJO HIDROGENO Y POLVO DE HIERRO
DEPOSITOS DE ALTA RESISTENCIA MECANICA Y BAJA ALEACION DE NIQUEL - CROMO-MOLIBDENO.

CLASIFICACIÓN A.W.S: E 9018-M

IDENTIFICACIÓN: REVESTIMIENTO GRIS

APLICACIONES: Se recomienda para la fabricación de maquinas y aparatos que van a estar expuestos a condiciones de servicio con severos esfuerzos y bajas temperaturas, así como para la unión de aceros tratados térmicamente (templados y revenidos).

El electrodo Vilchis 9018 M se recomienda para los siguientes aceros (especificación ASTM).

A 148-73 Gr. 90-60 **900000** A 291 - 64 Gr. 2

A 202 - 74 Gr. **9000000000** A y B A 372-74 Gr. 3

A 225- 56 Gr **9000000000** A y B A 486-74 Gr. 90

A 236 -74Gr.F y G. **90000** A 521 - 74 Gr. AC y AD

A 238 - 74Gr. F y G **9000** A 615-74 Gr. 60

CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO: Este electrodo conserva sus propiedades a bajas temperaturas (hasta menos 60 ° C).-Se aplica en todas posiciones, sin socavaciones y con un mínimo de salpicaduras.-Sus depósitos son lisos de muy buena penetración.

RESISTENCIA TENSIL:	6,820 KG./CM2 (97,000 PSI)
LIMITE ELASTICO:	5,975 KG./CM2 (85000 PSI)
ALARGAMIENTO EN 5 CM:	28%
CHARPY V:	2.7 KG X M (- 51°C)
CORRIENTE:	ALTERNA O DIRECTA ELECTRODO POSITIVO

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %					MEDIDA	AMPERAJE
C	Mn	Si	Ni	Mo		
0.05	1.10	0.32	1.70	0.28	3.25 mm - 1/8"	100-130
					4.0 mm - 5/32"	140-180
					5.0 mm - 3/16"	200-250