

# AG-20

## ALEACIÓN ESPECIAL DE PLATA CON BAJO PUNTO DE FUSION Y FLUJO CAPILAR PARA UNIONES DE METALES FERROSOS Y NO FERROSOS

CLASIFICACIÓN A.W.S: N/C

IDENTIFICACIÓN: PUNTA AZUL

**APLICACIONES:** Se recomienda para trabajos de producción y mantenimiento con espesores delgados o trabajos delicados en metales que han sido sometidos a un tratamiento térmico y se requiere de una soldadura de bajo punto de fusión con buena acción capilar.

Se obtienen magníficos resultados en uniones de aceros al carbón, aceros aleados, aceros inoxidable, materiales de níquel y sus aleaciones, cobre, latón y bronce. Sus aplicaciones incluyen: Soldar pastillas de Carburo de Tungsteno, instalaciones sanitarias, construcción de aparatos, mecánica de prescripción y fabricación de herramientas. Gracias a sus buenas propiedades de flujo, ausencia de poros y a su color que iguala al del latón, es la aleación ideal para la fabricación en serie de piezas de latón como son lámparas, candiles, etc.

**CARACTERISTICAS Y PROCEDIMIENTO:** Limpie las áreas a unir, eliminando todo residuo de aceites, grasa, óxidos y pinturas, es importante tener presente que si se requiere de la acción capilar de esta soldadura la unión traslapada deberá de tener una separación de 0.04mm a 0.08mm ( 0.0015" a 0.003").

Aplique una película de fundente S-200 en las áreas a soldar, lo mismo que en la punta de la varilla utilice un soplete oxiacetilénico con una boquilla adecuada al espesor del material a unir. Utilice una flama neutra. Caliente uniformemente las zonas a unir.

Hasta que el fundente licue

, Introduzca el extremo de la varilla de soldadura y deposite el material requerido o deseado, continúe calentando hasta que la soldadura se haya distribuido en toda la unión.-Deje la pieza que se enfríe y posteriormente elimine los residuos de fundente.

Para recuperar el color cobrizado en las zonas soldadas sumergir el objeto en una solución de ácido sulfúrico al 10 % y enjuagarlo con agua caliente.

<b>TEMPERATURA DE TRABAJO:</b>	750° C a 810° C
<b>GRAVEDAD ESPECIFICA:</b>	8.76 Grs/Cm3
<b>TIPO DE FLAMA:</b>	NEUTRA

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %				MEDIDAS DISPONIBLES
Ag	Cu	Zn	Cd	
20.0	40.0	25.0	15.0	1.5 mm - 1/16"
				2.4 mm - 3/32"
				3.2 mm - 1/8"