

CHANFER

ELECTRODO DE HERRAMIENTA PARA EFECTUAR TRABAJOS DE BISELADO, RANURADO Y CORTE Y PARA PREPARACIÓN DE JUNTAS ANTES DE SOLDAR, TRABAJA EN TODOS LOS METALES

CLASIFICACIÓN A.W.S: N/A

IDENTIFICACIÓN: REVESTIMIENTO CANELA

APLICACIONES: Vilchis Chanfer, es un electrodo indicado especialmente para abrir ranuras y biseles en todo tipo de metales, especialmente en aquellos que no pueden cortarse con soplete oxiacetilénico, por ejemplo hierro colado, aceros inoxidables, algunos tipos de revestimientos duros y metales no ferrosos.- Se usa extensamente en estas operaciones, ya que facilita mucho el trabajo y deja una superficie perfectamente limpia y preparada para depositar la soldadura de relleno.

CARACTERÍSTICAS: Es un electrodo especialmente diseñado con un fundente más grueso que el usado sobre los electrodos cortantes.- Este fundente sirve para los siguientes fines:

- 1.- Protege el núcleo del alambre del exceso de calor debido a los altos amperajes usados.
- 2.- Produce grandes volúmenes de gas para remover más material por electrodo.
- 3.- Cualquier máquina de soldar de corriente alterna o corriente continua con suficiente capacidad sirve para operar este electrodo sin tener que emplear gases costosos y equipo de aire comprimido.

PROCEDIMIENTO: El uso de polaridad directa corriente continua sirve para obtener las ranuras más limpias y rápidas, pero pueden emplearse también máquinas de corriente alterna. Mantenga el electrodo en un ángulo corto respecto al trabajo (Entre 7 y 15 grados) Apunte el electrodo en la dirección de avance e impulse el electrodo en contacto con la pieza y muévelo tan rápidamente como sea posible. Si se requiere un corte más profundo repita la misma operación hasta alcanzar la profundidad deseada.

POSICIONES:	TODAS
CORRIENTE:	CONTINUA POLO NEGATIVO Y/O ALTERNA

ANÁLISIS QUÍMICO DEL METAL DEPOSITADO %	MEDIDA	AMPERAJE
NO APLICA	3.25 MM - 1/8"	150-200
	4.0 mm - 5/32"	200-280
	5.0 mm - 3/16"	275-350