

# HS-2

## ELECTRODO PARA REVESTIR ACEROS SOMETIDOS AL MÁXIMO DESGASTE POR ABRASIÓN

**APLICACIONES:** Las aplicaciones son especiales para obtener superficies duras en piezas sujetas a desgastes por intensa abrasión y pequeño impacto, como piezas de maquinaria para excavación y de movimiento de tierra, mezcladoras de concreto, palas, dragas, trituradoras de rocas, bombas de arena, paletas de mezcladoras, pulverizadores, cucharas de excavadoras de arrastre, cribas y herramientas para apisonar, piezas para molinos y también para piezas sujetas a desgaste por abrasión, calor y corrosión.

**CARACTERÍSTICAS:** HS-2 es una combinación de aleación especial con excelente resistencia al desgaste a la abrasión y a impactos leves, el depósito toma un alto grado de pulimentación y es autolimpiador cuando se trabaja sobre tierra, arcilla y arena, los depósitos no son mecanizables y no responden al tratamiento térmico, este electrodo es de fácil aplicación y control, siendo particularmente adecuado para las máquinas en circuito abierto de pequeño voltaje. Limpie el área de soldadura, mantenga un arco medio con un movimiento ligeramente ondulado, se recomienda un arco más largo cuando son requeridos depósitos más anchos, pero menos profundos, se debe tener cuidado de no calentar excesivamente el metal base ya que esto haría disminuir la dureza a causa de la dilución. Si se requieren más de dos capas de recubrimiento para dar a la pieza su medida original, deberá emplearse 30 como material intermedio que servirá para reducir el agrietamiento y la dilución de HS-2.

<b>DUREZA ROCKWELL "C":</b>	DE 56 A 62
<b>POSICIONES:</b>	TODAS
<b>CORRIENTE:</b>	ALTERNA O CONTINUA POLO POSITIVO
<b>RESISTENCIA AL IMPACTO:</b>	MODERADA
<b>RESISTENCIA A LA ABRASIÓN:</b>	EXCELENTE

ANÁLISIS QUÍMICO DEL METAL DEPOSITADO %				MEDIDA	AMPERAJE
C	Cr	Mn	Si	3.25 mm - 1/8"	100-130
3.00	24.0	1.0	0.6	4.0 mm - 5/32"	160-180
				5.0 mm - 3/16"	200-250