

HS-3

ELECTRODO PARA REVESTIR ACEROS SOMETIDOS A DESGASTE COMBINADO POR ABRASION, IMPACTO, FRICCION Y CORROSION SEVERA

APLICACIONES: Electrodo con deposito resistente al desgaste por intensa abrasión, erosión y/o cavitación acompañada de fricción y corrosión severa. Se emplea en la industria minera cementera azucarera, ejemplo piezas de martillos de molinos, maquinaria para excavación, mezcladoras de concreto, dragas, trituradoras de rocas, paletas de mezcladoras, cucharas de excavadoras de arrastre, piezas para molinos y también para piezas sujetas a desgaste por abrasión, calor y corrosión.

CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTOS: Vilchis HS-3 es una combinación de aleación especial con excelente resistencia al desgaste a la abrasión, impactos y corrosión, el deposito toma un alto grado de pulimentación. Los depósitos no son mecanizables y mantienen su dureza a 800°C. Este electrodo es de fácil aplicación y control.

Limpie el área de soldadura, matenga un arco medio con un movimiento ligeramente ondulante, se recomienda un arco más largo cuando son requeridos depósitos más anchos, pero menos profundos, se debe tener cuidado de no calentar excesivamente el metal base ya que esto haría disminuir la dureza a causa de la dilución. Si se requieren mas de dos capas de recubrimiento para dar a la pieza su medida original, deberá emplearse Vilchis 30 RC como material intermedio.

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| DUREZA ROCKWELL "C": | DE 56 A 62 RC |
| POSICIONES: | TODAS |
| CORRIENTE: | ALTERNA O CONTINUA POLO POSITIVO |
| RESISTENCIA AL IMPACTO: | MODERADA |
| RESISTENCIA A LA ABRASION: | EXCELENTE |

| ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO % | | | | | MEDIDA | AMPERAJE |
|---|-------|------|------|------|----------------|----------|
| C | Cr | Mo | W | V | | |
| 4.80 | 23.96 | 8.33 | 2.08 | 1.04 | 3.25 mm - 1/8" | 100-130 |
| | | | | | 4.0 mm - 5/32" | 160-180 |
| | | | | | 5.0 mm - 3/16" | 200-250 |