

SOLDADORA IW-235 CA

APLICACION: Con corriente alterna usted puede soldar electrodos convencionales como son: E 6013, E 6011, E 7018 CA, y electrodos especiales para operar en corriente alterna (inoxidables, hierro colado).

Adicionando una unidad de alta frecuencia usted podrá soldar aluminio por el proceso TIG (GTAW).

OPERACION: Con estas características usted podrá usar electrodo con diámetros de 1/16" a 1/8" (1.58 mm a 3.175 mm) cuando conecta su soldadora a 127 Volts y de 1/16" a 3/16" (1.58 mm a 4.763 mm) cuando la conexión es a 220 Volts.

Esta máquina está diseñada para proveer un ciclo de trabajo del 20% a corriente nominal (235 amperes), por lo que si se usa una menor corriente el ciclo de trabajo aumenta proporcionalmente.

El ciclo de trabajo es basado en un período de 10 min para todas las máquinas de soldar, 20% ciclo de trabajo significa que podrá trabajar 2 min a corriente nominal y enfriar 8 min con el ventilador trabajando.

CARACTERISTICAS:

- Construcción del transformador con láminas de acero al silicio, grado eléctrico para reducir las pérdidas de energía en vacío y obtener un consumo mínimo de energía eléctrica.
- Aislamiento del transformador y conductores de la mejor calidad en su tipo para altas temperaturas.
- Ajuste continuo de la corriente a través de la manivela localizada en la parte superior de la máquina.
- Indicador de máquina energizada, en el frente de la máquina.
- Carro integrado con manubrio, dos ruedas y soporte delantero, lo que permite una excelente movilidad de la máquina.
- Interruptor de corriente para trabajo industrial.



DATOS TECNICOS

Salida nominal 20% Ciclo de trabajo	Gama de corriente Amperes	Voltaje maximo Circuito abierto	Alimentacion		Ancho	Altura	Largo	Peso	Potencia real
			127 V	220 V					
235 Amps a 24 Volts CA	Bajo 50-180 Alto 65-240	75 Volts CA	29 A	57 A	32.3 cm (12.75")	47.6 cm (18.75")	32.3 cm (12.75")	42 Kg	9 Kw