

# FUNDENTE S-200

FUNDENTE UNIVERSAL EN PASTA PARA APLICAR LAS SOLDADURAS DE PLATA, COBRE Y SUSTITUTOS DE PLATA.

**APLICACIONES:** Disolver gruesas capas de óxidos, grasa y otros contaminantes no es función del fundente!. En metales limpios en general, puede aplicarse directamente el fundente, por el contrario, en piezas oxidadas, sucias o empapadas de grasas debe limpiarse la superficie dejándolas brillantes, por medio de esmeril, cepillo o por tratamiento con tricloroetileno o tetracloroetileno. La función básica del fundente además de limpiar la superficie a soldar, es la de romper la tensión molecular, sin lo cual no podrían aplicarse con eficiencias las aleaciones de plata y cobre fosforado. Es importante la cantidad de fundente utilizado: mucha cantidad dificulta la eliminación de residuos, igualmente una cantidad muy pequeña, al solidificar queda saturada de óxidos y su eliminación es también difícil.

**CARACTERÍSTICAS:** El fundente VILCHIS S-200 fue desarrollado para solucionar los complejos problemas de soldadura con aleaciones de plata y cobre fosforado. Disuelve óxidos de tipos complejos en aceros inoxidables, níquel, monel, cobre, cobre-berilio, latón, bronce, acero y aleaciones de plata se torna activo y disuelve los óxidos en una gama de temperatura entre los 300° C y los 425° C y se torna transparente a los 600° C de temperatura.-Da completa protección a los metales hasta los 1000°C, lo cual asegura buena acción capilar y fácil flujo a las aleaciones de plata.-VILCHIS S-200 es homogéneo y por lo tanto su acción es uniforme.

**PROCEDIMIENTO:** La forma de aplicar este fundente es mezclándolo con alcohol hasta llegar a una consistencia cremosa. Debe de aplicarse luego con brocha, no solamente en la zona de unión sino uniformemente en toda la superficie expuesta a alta temperatura con el fin de protegerla contra la oxidación y decoloración. El fundente facilita la limpieza posterior de las uniones. Si el fundente VILCHIS S-200 forma gotas, es indicación de que la superficie del metal esta grasosa y no fue limpiada adecuadamente. Para limpiar los residuos de fundente debe usarse agua caliente, vapor o cepillo metálico.

**PRESENTACION :**

FRASCO DE 450 GRS