

SUGARMATIC

ELECTRODO A BASE DE CARBURO DE CROMO PARA RECONSTRUIR MOLINOS DE CAÑA DE AZUCAR EN INGENIOS

APLICACIONES: Es un electrodo con aleación de alto contenido de carburos de cromo altamente resistentes al desgaste por abrasión y fricción en frío y a altas temperaturas.- Se puede depositar sobre cualquier tipo de acero, incluso el austenítico de alto manganeso.-En razón a su gran resistencia al desgaste no es necesario aplicar grandes espesores siendo suficiente una o dos capas para obtener resultados económicos.

CARACTERÍSTICAS: Electrodo Sugarmatic lleva un revestimiento de bajo hidrogeno con alto contenido de carburos de cromo, para aplicación por medio de corriente alterna o continua, polaridad invertida, indicado especialmente para reconstrucción de aceros al carbono, como martillos de molinos para cuarzo, calcita silicatos y carbonatos, cuchillas para corte de caña, bombas centrífugas, mezcladoras de concreto, dientes, labios y cuchillas de escavadoras, dragas, puntas de arados, escarificadores etc. Gracias a su revestimiento de bajo hidrogeno con contenido de carburos de cromo, se logran revestimientos rápidos y libres de porosidad, sin que aparezcan grietas en el deposito.

PROCEDIMIENTO: Limpiar el área de soldadura, el precalentamiento no es usualmente necesario ya que un amperaje superior puede ser usado con estos electrodos para permitir una afluencia adecuada del metal de soldadura. Usar un arco mediano y remover toda la escoria entre pasadas. Cordones en hilera o trenzados "ondeados" no más anchos que el doble del diámetro del electrodo son recomendados.

DUREZA ROCKWELL "C":	DE 57 A 63
POSICIONES:	TODAS
CORRIENTE:	ALTERNA O CONTINUA POLO POSITIVO
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN:	ALTA
RESISTENCIA A LA FRICCIÓN:	EXCELENTE

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %				MEDIDA	AMPERAJE
C	Cr	Mn	Si		
3.10	37.0	0.89	2.17	3.25 mm - 1/8"	110-130
				4.0 mm - 5/32"	140-175
				5.0 mm - 3/16"	230-300